

**ANEXO III**  
**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

**CONSIDERAÇÕES GERAIS:**

**1. DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA**

Toda a documentação técnica relativa ao bem fornecido deverá estar disponível no momento da entrega dos produtos, devendo ser fornecida preferencialmente no idioma português. Deverá ainda ser apresentada juntamente com a entrega do equipamento, toda documentação técnica completa, incluindo todos os modos de calibrações e softwares, obrigatoriamente.

**2. ASSISTÊNCIA TÉCNICA - ATENDIMENTO EXIGIDO**

A Assistência Técnica, durante o prazo de garantia, será prestada, preferencialmente, no ambiente da entidade adquirente ou nos locais por ela indicados, por funcionários especializados, com prazo máximo de 08 (oito) horas para atendimento (retorno da chamada) e 48 (quarenta e oito) horas para solução dos problemas técnicos, incluindo troca de peças, depois de recebida a chamada ou tomado conhecimento do problema existente. Os prazos poderão ser estendidos em casos fortuitos e devidamente justificados.

**3. GARANTIA**

Garantia total para equipamentos: peças, mão-de-obra, deslocamento, instalação, com duração mínima de 12 (doze) meses, contados da data da qualificação e validação técnica dos bens. Todos os equipamentos listados deverão ser novos, sendo vedado o fornecimento de equipamentos usados ou reconicionados.

**4. SOLIDARIEDADE DO FABRICANTE:**

Caso a Licitante não seja a fabricante dos bens, a mesma deverá apresentar declaração do respectivo fabricante ou de seu representante no país, anuindo com a assistência técnica e o período de garantia, em atenção ao disposto nesta Cotação. (Esta declaração deve acompanhar a proposta comercial da Licitante e mencionar obrigatoriamente o número desta cotação).

**5. RETIRADA DO EQUIPAMENTO PARA CONSERTO/MANUTENÇÃO**

Se o equipamento for retirado para conserto e/ou manutenção durante o prazo de garantia e houver prejuízo no atendimento aos pacientes, a Licitante deverá substituí-lo por um idêntico em até 72 (setenta e duas) horas, sendo que o mesmo será devolvido após retorno do equipamento em perfeito funcionamento.

A contratada deverá garantir suporte técnico e fornecimento de peças para o equipamento pelo prazo de 10 (dez) anos após o aceite definitivo.

**6. ACEITE DEFINITIVO**

Após a realização da instalação, testes e treinamento será emitido o certificado de aceite definitivo atestando que o equipamento foi entregue em conformidade com as especificações técnicas, devidamente instalados, testados e com treinamento realizado de maneira satisfatória.

## 7. TREINAMENTO

Após a entrega dos equipamentos, os fornecedores terão o prazo máximo de 07 (sete) dias para proceder à instalação e treinamento de operação, em datas a serem agendadas com a equipe médica e de enfermagem.

O fornecedor deverá oferecer a 2 (dois) técnicos da unidade de saúde treinamento e capacitação em manutenção corretiva e preventiva do equipamento, a ser realizado em até 30 (trinta) dias após o aceite definitivo, a ser realizado nas instalações da unidade.

## 8. RELAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS E MATERIAIS PERMANENTES COM AS RESPECTIVAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Nome do Item	Valor Unitário (R\$)	Quantidade	Valor Total (R\$)
01	Autoclave horizontal de solo	130.732,00	01	130.732,00
<p>Autoclave horizontal de capacidade entre 90 e 150 litros:</p> <p><b>01 – corpo:</b> Câmara interna construída em aço inoxidável AISI 316L com polimento sanitário, Câmara externa construída em aço inoxidável AISI 316L. Com conjunto dimensionado para suportar as seguintes pressões de trabalho até 3,0 kgf/cm<sup>2</sup>; Pressão de teste hidrostático de 4,5 kgf/cm<sup>2</sup>, para ambas as câmaras.</p> <p>Acesso por tubulação de aço inoxidável, Rosca BSP, <b>dreno da câmara interna:</b> protegido com filtro em chapa perfurada de aço inox, entrada de ar limpo para quebra de vácuo: através de filtro bacteriológico hidrófobo com eficiência de 99,9997% de 0,22µm, substituível conforme NBR ISO 17665-1, <b>manutenção / quadro elétrico:</b> equipamento possui quadro elétrico embutido no equipamento e manutenção frontal e lateral otimizando espaço físico de instalação e melhor acesso a manutenção, <b>portas:</b> tipo guilhotina, com movimentação vertical, acionamento automático através de um cilindro pneumático sem contrapeso, com dispositivo antiesmagamento e com esforço de fechamento calibrado. O equipamento fornecido com dupla porta para instalação em barreira sanitária, micro switch posicionado na porta permite ao sistema de controle determinar se a porta está fechada. O sistema de travamento pneumático impede a abertura da porta quando o esterilizador estiver em processo, <b>guarnição de silicone:</b> secção redonda, ativada por pressão de ar comprimido, que mantém a vedação da porta durante o processo de esterilização, <b>válvulas de comando:</b> controlam a entrada de vapor para a câmara interna e a saída do dreno, independentes e de acionamento pneumático, comandadas por válvulas solenóides de ar comprimido. válvulas solenóides elétricas para controle das demais linhas de suprimento. <b>Tubulação e conexões:</b> fabricadas em latão/bronze; <b>sistema de vácuo:</b> o componente é configurado com bomba de vácuo; <b>gerador de vapor:</b> construído em aço inoxidável aisi-316l com resistências blindadas em aço inoxidável aisi-316; <b>sistema de comando:</b> painel de comandop, contendo a interface do comando microprocessado, chave liga/desliga da alimentação elétrica do esterilizador, botão de partida, manovacuômetro para leitura de vácuo e pressão da câmara interna, manômetro para acompanhamento da pressão na câmara externa, todos com glicerina para permitir leituras estáveis e botão de emergência; <b>painel secundário:</b> do lado de descarga, no caso de equipamento com dupla porta, contem lâmpadas indicativas, manovacuômetro com glicerina para leitura de vácuo e pressão na câmara interna, chave seletora para abertura da porta e botão de emergência; <b>comando eletrônico:</b> automático, microprocessado com tela touch screen colorido com a possibilidade de armazenamento de até nove ciclos e parametrização f0, conexão, programação e manutenção. As rotinas são indicadas diretamente na tela; <b>sistema de impressão de dados:</b> impressora: instalada no painel frontal do esterilizador, a impressora permite a documentação do processo com registros: hora de início do processo; dados de tempo; temperatura e</p>				

pressão da câmara interna durante o processo de esterilização; início do ciclo; fases do ciclo; início e término da fase de exposição. **Ciclo de esterilização:** esterilizador fornecido com nove ciclos: dois ciclos – perfil para pacotes / instrumental /tampões; um ciclo – perfil para latex; quatro ciclos – perfil para líquidos; um ciclo – teste bowie & dick; um ciclo - leak test; **programação flexível:** os parâmetros podem ser configurados nas faixas indicadas: temperatura de processo entre 101°C e 135°C com variação de grau em grau (programa “b”); número de pulsos de vácuo e vapor entre 1 e 9 pulsos; profundidade do pulso de vácuo entre 0,8 a 0,05 bar absoluto (programa “b”); pressão de vapor na fase de condicionamento entre 1 e 2 bar absoluto (programa “b”); tempo de exposição entre 1 e 999 min; tempo de secagem de 1 a 999 min; temperatura de final de ciclo entre 80°C e 98°C (disponível apenas para ciclo de líquidos). pulso de ar na secagem: 1 a 99; pressão de ar na secagem: 0,05 a 0,80 bar (programa “b”); nome do ciclo: 12 caracteres; intervalo de impressão: 0 a 999 segundos, **segurança:** o equipamento apresenta os seguintes itens de segurança: na falta de energia elétrica a entrada de vapor é fechada; quando há excesso de pressão a passagem de vapor é fechada; válvula de segurança normalizada e calibrada em 3,0 kgf/cm<sup>2</sup> com dispositivo de limpeza e verificação de funcionamento; Início do ciclo apenas na presença de pressão de vapor no gerador ou na linha de suprimento; Sistema de elevação automática da porta com pressão de trabalho calibrada, para proteção do operador; Impossibilidade de abertura das portas após o início do ciclo e na presença de pressão de vapor na câmara interna; Impossibilidade de abertura simultânea das duas portas pelo operador (no caso de esterilizadores de barreira); Bloqueio na contagem do tempo de exposição na ausência da temperatura definida para o ciclo na câmara interna; Termostato de segurança para proteção das resistências elétricas; Rotina de emergência que na falta de energia elétrica mantém o travamento das portas e a liberação da pressão de vapor da câmara interna; Sistema de alarme para falha nos suprimentos de água, vapor e ar comprimido; Botão de emergência no painel do equipamento para desligamento do esterilizador e depressurização da câmara de esterilização, Trava pneumática que impede a abertura da porta quando o esterilizador está em funcionamento, **Deverá acompanhar:** cestos para carregamento do material, construídos em aço inoxidável duro, eletropolido e com solda automática, 02 (dois) carros construídos em aço para operação de carga e descarga na câmara de esterilização, inclui rodízios giratórios de aço com revestimento de borracha, de diâmetro de 5”, sendo as duas traseiras com freio interno. 01 (hum) rack: para carro de carga e descarga construído em aço inoxidável inclui rodízios inoxidáveis para o deslizamento nos trilhos da câmara e do carro. São adaptáveis para o uso com cestos ou prateleiras, 02 (dois) equipamento de processamento de água por osmose reversa com capacidade de produção de 20 litros/hora com reservatório, Serviços de QI / QO :QI – Qualidade de, QO- Qualidade de operação. Dimensões aproximadas: interna: 450 mm, x 450 mm, x 650 mm.

**VALOR TOTAL FINAL (R\$)**

**130.732,00**

**Unidade Assistida (Local de Instalação)**

Hospital Dom Tomás – CNES: 9262407 - Rua Visconde de Mauá, nº 10, Gercino Coelho, Petrolina-PE, Cep: 56.306-290